

微発泡商品製造の流れ



①液体をタンクの蓋を取り入れる。
最低15Lは入れて下さい
液体は初めから10度以下が望ましい

②蓋をして冷凍機を入れ炭酸ガスを入れる
ガス圧は最初目的圧の50%程度

③液温が2～3度になった時、目的圧力に設定

④そのままの状態です5～6時間

⑤数本試し打ちをしてみて、ガスの溶け込みを確認

液温、圧力、時間で溶け込みが決まります

⑥上部タンクと下部充填機をつなぐバルブを開けて
瓶をセットし、充填ボタンを押す

⑦充填された瓶に王冠を乗せて打栓する



⑧打栓の終わったものを湯せん殺菌する

